附件2

道路运输达标车辆核查记录表（货车）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 基本  信息 | 业户名称 | |  | | 车辆号牌 |  | | VIN | | |  | |
| 生产企业 | |  | | 产品型号 |  | | 产品名称 | | |  | |
| 驱动型式 | |  | | 底盘型号 |  | | 准拖挂车总质量(kg) | | |  | |
| 总质量(kg) | |  | | 整备质量(kg) |  | | 轮胎规格型号 | | |  | |
| 发动机型号 | |  | | 燃料种类 |  | | 轮胎数量 | | |  | |
| 外廓尺寸（长×宽×高）(mm) | | | × × | | | | 转向轴数量 | | |  | |
| 货厢栏板内尺寸（长×宽×高）(mm) | | |  | | | | 最高车速（km/h） | | |  | |
| 车辆  配置 | 整车 | 电子稳定性控制系统（ESC）3) | | □有；□无 | | | 卫星定位系统车载终端 | | | | | □有；□无 |
| 冷藏车温度监控装置 | | □有；□无 | | | 驾驶室轮胎爆胎应急安全装置标示1) | | | | | □有；□无 |
| 制  动  系 | 制动器型式 | | 一桥：□鼓式、□盘式  二桥：□鼓式、□盘式 | | | 气压制动系统压缩空气干燥、油水分离装置 | | | | | □有；□无 |
| 防抱制动装置（ABS）信号报警装置 | | □有；□无 | | | 制动器衬片更换报警装置 | | | | | □有；□无 |
| 制动储气筒工作气压(kPa)≥1000 | |  | | | 制动间隙自动调整装置 | | | | | □有；□无 |
| 压力测试连接器数量（储气筒） | |  | | | 自动紧急制动系统（AEBS）3) | | | | | □有；□无 |
| 压力测试连接器数量（制动气室） | |  | | |
| 安全  防护  与  其他 | 起重尾板警示标识 | | | □有；□无 | | | 载荷布置标识 | | | | | □有；□无 |
| 气体泄漏报警装置（燃气汽车） | | | □有；□无 | | | 轮胎气压监测系统2) | | | | | □有；□无 |
| 车道偏离预警系统（LDWS）2) | | | □有；□无 | | | 车辆前向碰撞预警系统2) | | | | | □有；□无 |
| 前下部防护装置 | | | □有；□无 | | | 后下部防护装置 | | | | | □有；□无 |
| 系固点数量 | | | 前墙： | | | 侧面防护装置 | | | | | □有；□无 |
| 水平承载面： | | | 汽车导静电橡胶拖地带（燃气汽车） | | | | | □有；□无 |
| 问题  汇总 |  | | | | | | 特种车型  判定 | | □是；□否 | 核查  结论 | | □符合  □不符合 |
| 其它 | 本表是交通运输主管部门开展道路运输达标车辆核查记录表，用于核查实车的一致性，在选中栏的“□”中打“√”，不适用项目可“—”掉，其他空格栏应填写具体数据。  注1：脚注1）自2019年5月1日起执行；脚注2）自2020年5月1日起执行；脚注3）自2021年5月1日起执行。 | | | | | | | | | | | |
| 核查人员： 日期： 单位（盖章）： | | | | | | | | | | | | |